Numer zapytania	Z6/174/1
Tytuł zapytania	Półautomaty spawalnicze z systemem chłodzenia
Kupiec prowadzący:	Bigos, Katarzyna
Osoba kontaktowa w sprawach merytorycznych:	
Data złożenia:	2024-04-11 08:45:28
Waluta:	PLN

TERMINY W ZAPYTANIU

Data i godzina rozpoczęcia przyjmowania ofert:	2024-04-11 09:00:00
Data i godzina zakończenia przyjmowania ofert:	2024-04-19 09:00:00
Termin zadawania pytań (do kiedy?):	2024-04-19 09:00:00

Załączniki	nie

Treść zapytania

Proszę o ofertę na automaty spawalnicze:

Półautomaty spawalnicze z systemem chłodzenia - 8 szt.

Parametry urządzeń

Zakres prądu spawania od min. 20 - min. 420 A

Możliwość spawania maksymalnym prądem w cyklu 100%

Możliwość spawania metodami: MIG/MAG, MIG PULS, TIG, MMA

Wózek 4 - kołowy

Dedykowane systemy wspomagające szybkość oraz jakość spawania

Menu panelu sterującego w języku polskim

Możliwość zapisu programów spawalniczych

Możliwość monitorowania parametrów spawalniczych po podłączeniu do sieci, m.in. czasu spawania oraz wartości prądów spawania

Wydzielony podajnik 4 - rolkowy do średnic drutu 1 oraz 1,2 mm

Wbudowany monitor na podajniku wyświetlający parametry spawania

Uchwyt z przewodem o długości min. 5 m chłodzony cieczą lub powietrzem - 6 szt.

Uchwyt z przewodem o długości min. 10 m chłodzony cieczą lub powietrzem - 2 szt.

Dedykowana chłodnica

Wymagania dodatkowe

Gwarancja min. 36 miesięcy

Stopień ochrony IP23

Dodatkowe uchwyty wraz z przewodami chłodzonymi cieczą, L = 5 m - 1 szt., L = 10 m - 1 szt.

Certyfikat walidacji urządzeń

Szkolenie z obsługi

Czas realizacji: 3 tygodnie

Przykładowy model: SPEEDTTEC 400SP z poniższym oprzyrządowaniem

SPEEDTEC® 400SP NOWOŚĆ! +LF-56D

Numer Indeksu

Opis

K14258-1

Półautomat spawalniczy SPEEDTEC® 400SP

K14336-1

Podajnik LF-56D

K14297-1

Chłodnica Coolarc® 60 do Speedtec 400/5000

K14298-1

Podwozie do Speedtec 400/500

K14199-PGW-5M

Przewód chłodzony cieczą

W000010167

PŁYN CHŁODZĄCY MIG/MAG/TIG, FREEZCOOL 9.6 l

LISTA ZAŁĄCZNIKÓW

Lp.	Dokumenty
Brak pozycji	

PRODUKTY

Lp.	Produkt	Indeks/Nr produktu	Ilość	Jednostka miary	Kategoria zakupowa
1.	Półautomat spawalniczy z systemem chłodzenia		8	szt.	Inne

KRYTERIA OCENY OFERTY

Lp.	Kryterium	Waga	Czy kryterium zmienne	Sposób naliczania punktów	Składowa oceny
1.	Cena	1	Tak	Zniżkowy	Tak

KRYTERIA FORMALNE (WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU):

Lp.	Kryterium
1.	Termin płatności: 30 dni
2.	Miejsce dostawy: Zakład Produkcyjny Unia w Brzegu
3.	Koszt transportu: po stronie dostawcy
4.	Dodatkowe warunki formalne: Akceptacja warunków umowy

DODATKOWE PYTANIA DO OFERTY

Lp.	Pytanie
Brak pozycji	

SKŁADANIE OFERT

Zezwól na składanie ofert częściowych	nie
Zezwól na składanie ofert na zamienniki	tak
Zezwól na dodatkowe uwagi do produktów	tak
Zezwól na korygowanie ofert do momentu zakończenia przyjmowania ofert	tak
Zezwól na składanie ofert w przypadku braku spełniania kryteriów formalnych	nie
Zezwól na składanie ofert w innych walutach	nie
Zezwól na składanie ofert na inne ilości	nie
Zezwól na składanie ofert wariantowych	nie